



## TERMÉKADATLAP

### ESAB OK 92.18 ELEKTRÓDA

Bevonat: **bázikus** (B) → jó mechanikai tulajdonságok, de nehéz vele dolgozni. Nedvszívó, így használat előtt nagyon jól ki kell szárítani! Fokozott mechanikai követelményeknek megfelel

- Nikkel-vas bázisú, magas karbontartalmú
- Nagyon nehezen hegeszthető öntöttvasak ívhegesztéséhez és javítóhegesztéséhez (szürkeöntvény, lágyvas)
- A varrat előkészíthető hideg (előmelegítés nélküli) és félmeleg technológiával
- Könnyen megmunkálható, szilárdabb, megrepedésre kevésbé érzékeny, mint a tiszta nikkel elektródás hegesztővarrat
- Hegesztési áramerősség: AC, DC+